



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: htv@nt-rt.ru || <http://hyst.nt-rt.ru/>

Окрасочный аппарат X681 (K254-X681)



Окрасочный агрегат для покраски крупногабаритных изделий, мостов, кораблей, барж, металлических конструкций, фасадов высотных зданий. Окраска ведется через краскопульт безвоздушного распыления. Насос работает от компрессора

Характеристики Артикул K254-X681

Производство Южная Корея

Максимальная производительность насоса для краски 11.4 л/мин

Максимальное рабочее давление на выходе из аппарата 476 бар.

Рекомендованное сопло распыления краски 0,027"

Максимальное рекомендованное сопло для распыления краски 0,039"

Максимальное расстояние от краскопульта до поверхности 45 см

Максимальная длина шланга 100 м

Объем подачи за двоичный ход 190 см³

Передаточное соотношение 68:1

Максимальное количество двоичных ходов в минуту 60 дв.х

Поршневой окрасочный агрегат для безвоздушного распыления вязкой краски, работающий от сжатого воздуха из компрессора или от заводской пневматической сети. Окрасочный агрегат предназначен для промышленной покраски на заводах по производству металлических конструкций, вагонных заводах, на производствах, где требуется массовая покраска однотипных изделий одной и той же краской, также аппарат применяется для антикоррозионной покраски, обработки металла цинконаполненными красками, покраски мостовых конструкций, также аппарат применяется для покраски многоэтажных домов, в условиях, когда требуются экстремально длинные шланги, также аппарат применяется для окраски кораблей в судостроении и судоремонте, когда нет возможности передвинуть окрасочный аппарат и приходится красить на достаточно большом удалении от аппарата. Окрасочный агрегат может красить круглосуточно, так как он охлаждается от краски. Агрегат может распылять безвоздушным способом краски на водной основе и краски на растворителях. С красками средней вязкости он может работать на два-три малярных поста одновременно.

Принцип работы окрасочного агрегата:

В окрасочный агрегат поступает воздух от компрессора или пневматической сети, (для покраски аппаратом требуется от 2-8 бар, до 1500 л/мин воздуха). Краска в аппарат засасывается из ведра, в котором та поставляется, на входе во всасывающий патрубок надет фильтр от грубых примесей в краску. За счет разницы площадей верхней и нижней части насоса в 68 раз (передаточное соотношение 68:1) нагнетается давление на краску, т.е подавая 2 атм воздуха, мы получаем 132 атм краски, 3 атм воздуха - 194 атм краски, и тд. Краска на выходе из агрегата фильтруется через фильтр тонкой очистки и попадает в шланг для подачи на безвоздушный краскопульт. Краска на выходе из краскопульта распыляется через сопло тонкого сечения, образуя при этом четко очерченный факел.

Преимущества окрасочного аппарата:

- Низкая цена на профессиональный окрасочный аппарат по сравнению с аналогами от Graco Merkur, Wagner Leopard, Contracor, Wiwa, Handok, Roverta
- Корейская сборка окрасочного агрегата
- Экономия краски при распылении
- Может работать на четыре краскопульта
- Максимальная длина шлангов от аппарата до краскопульта - 60 метров
- Аналог Graco King или Xtreme

Комплект поставки окрасочного оборудования:

- окрасочный аппарат на колесной телеге
- фильтр тонкой очистки для краски
- шланг высокого давления для краски
- безвоздушный краскопульт
- сопло
- масло для смазки поршневой части
- инструкция на русском

Гарантия

Все окрасочное оборудование проверяется вручную на заводе изготовителе. На все окрасочное оборудование предоставляется гарантия – 12 месяцев на отсутствие заводского брака. Осуществляется гарантийный и послегарантийный ремонт. Обеспечивается поставка запасных частей и комплектующих.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: htv@nt-rt.ru || <http://hyvst.nt-rt.ru/>