



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: htv@nt-rt.ru || <http://hyst.nt-rt.ru/>

Окрасочный агрегат Х331 (В178-Х331)



Окрасочный аппарат большой производительности для качественной покраски несколькими малярами одновременно. Окрасочный аппарат для ручной и автоматической покраски от компрессора

Характеристики

Артикул В178-Х331

Производство Южная Корея

Максимальная производительность насоса для краски 11.4 л/мин

Максимальное рабочее давление на выходе из аппарата 231 бар.

Рекомендованное сопло распыления краски 0,021"

Максимальное рекомендованное сопло для распыления краски 0,025"

Максимальное расстояние от краскопульта до поверхности 30 см

Максимальная длина шланга 45 м

Объем подачи за двоичный ход 190 см³

Передаточное соотношение 33:1

Подача воздуха от компрессора 1200 л/мин

Максимальное количество двоичных ходов в минуту 60 дв.х

Поршневой безвоздушный окрасочный агрегат, работающий от сжатого воздуха из компрессора или от заводской пневматической сети. Окрасочный агрегат предназначен для промышленного применения на заводах по производству металлических конструкций, вагонных заводах, оконных и дверных фабриках, на производствах, где требуется массовая окраска однотипных изделий одной и той же краской. Окрасочный агрегат может работать круглосуточно, он охлаждается от краски. Агрегат может распылять безвоздушным способом краски на водной основе и краски на растворителях. С жидкими красками он может работать на три-четыре малярных поста одновременно. Окрасочный агрегат может использоваться в качестве подающего насоса на автоматической линии по покраске различных изделий.

Принцип работы окрасочного агрегата:

В окрасочный агрегат поступает воздух от компрессора или пневматической сети, (для работы агрегата требуется от 2-8 бар, до 1200 л/мин воздуха). Краска в агрегат засасывается из ведра, в котором та поставляется, на входе во всасывающий патрубок надет фильтр от грубых примесей в краску. За счет

разницы площадей верхней и нижней части насоса в 33 раза (передаточное соотношение 33:1) нагнетается давление на краску, т.е подавая 2 атм воздуха, мы получаем 66 атм краски, 3 атм воздуха - 99 атм краски, и тд. Краска на выходе из аппарата фильтруется через фильтр тонкой очистки и попадает в шланг для подачи на безвоздушный краскопульт. Краска на выходе из краскопульта распыляется через сопло тонкого сечения, образуя при этом четко очерченный факел.

Преимущества окрасочного аппарата:

- Низкая цена на профессиональный окрасочный аппарат по сравнению с аналогами от Graco Merkur, Wagner Leopard, Contracor, Wiwa, Handok, Roverta
- Корейская сборка окрасочного аппарата
- Экономия краски при распылении
- Может работать на четыре краскопульта
- Максимальная длина шлангов от аппарата до краскопульта - 30-45 метров
- Окрасочный агрегат можно дополнительно укомплектовать оборудованием для комбинированного распыления, фильтром регулятором воздуха, шлангом на воздух, комбинированным окрасочным пистолетом с соплом
- Окрасочный агрегат можно использовать на работах для автоматической покраски
- Дизайн и внутреннее устройство аналогично Graco King

Комплект поставки окрасочного оборудования:

- окрасочный агрегат на колесной телеге
- фильтр тонкой очистки для краски
- шланг высокого давления для краски
- безвоздушный краскопульт
- сопло
- масло для смазки поршневой части
- инструкция на русском

Гарантия

Все окрасочное оборудование проверяется вручную на заводе изготовителе. На все окрасочное оборудование предоставляется гарантия – 12 месяцев на отсутствие заводского брака. Осуществляется гарантийный и послегарантийный ремонт. Обеспечивается поставка запасных частей и комплектующих.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: htv@nt-rt.ru || <http://hylvst.nt-rt.ru/>