



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: htv@nt-rt.ru || <http://hyvst.nt-rt.ru/>

HYVST 910FC электрический краскопульт



Электрический воздушный краскопульт, работающий от турбины. Распыление краски под низким давлением HVLP распыление краски.

Характеристики

Артикул HYVST 910FC

Производитель HYVST

Производство Китай

Максимальная мощность двигателя 900 Вт.

Напряжение питания окрасочного агрегата 220 V / 50 Hz

Максимальная производительность насоса для краски 800 мл / мин

Максимальная длина шланга 1,8 м

Вес без упаковки / в упаковке 2,8 кг./ 3,9 кг.

Максимальная вязкость 90 дин / сек

Емкость для краски 700 мл

Турбинный электрический краскопульт низкого давления HVLP предназначен для распыления жидких красок на основе растворителя. Краскопульт может использоваться для нанесения лаков, морилок, пропиток по дереву (типа Pinotex) и различных других жидких материалов.

Краскопульт работает от сжатого воздуха, который нагнетается турбиной. Воздух создает разрежение в краскопульте, и краска высасывается из краскопульты и распыляется исходя из форсунки. На выходе из краскопульты формируется красочный факел, который образуется благодаря воздуху, который выходит большим объемом из воздушной головы.

Турбина краскопульты при работе может размещаться на плече либо на полу. С краскопульты удобно передвигаться по объекту, где идет покраска.