



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [htv@nt-rt.ru](mailto:htv@nt-rt.ru) || <http://hyvst.nt-rt.ru/>**

## **HYVST безвоздушный краскопульт (07021000-A)**

Краскопульт используется на окрасочных агрегатах высокого давления до 230 бар, с окрасочными установками бытового и профессионального распыления краски.



Характеристики  
Артикул 07021000-A  
Производитель HYVST  
Производство Китай

Краска в краскопульт поступает по шлангу, идущему от окрасочного агрегата к краскопульту. Шланг к краскопульту прикручивается на резьбовое соединение, имеющее дюймовую резьбу 1/4" NPSM. В случае если от окрасочного агрегата идут шланги с резьбой M16x1,5 или 3/8" , то безвоздушный краскопульт прикручивается с помощью специального переходника, рассчитанного на высокое давление.

На безвоздушный краскопульт установлен специальный вертлюг, для того чтобы маляр меньше уставал при покраске. Маляр при работе будет, в основном, вращать краскопульт, а шланги будут практически не поворачиваться, благодаря наличию вертлюга.

В рукоятке краскопульты установлен «пальчиковый» фильтр, для финишной фильтрации краски перед вылетом из краскораспылителя. Фильтра для краскопульты имеют различное количество отверстий на единицу площади, что позволяет подобрать фильтр практически под любую вязкость и образованность краски. Для смены фильтра снимаем предохранительную рукоятку, и скручиваем рифленую рукоятку краскопульты, внутри данной рукоятки и будет размещаться фильтр. Фильтр необходимо ежедневно после покраски проверять и чистить, иначе фильтр может застрять в краскопульты, и придется его выпрессовывать.

Безвоздушный краскопульт имеет предохранительный механизм, для предотвращения случайного соскальзывания кисти руки маляра, и предотвращения случайных травм.

Также на краскопульте установлен предохранитель, находится под курком краскопульты. Предохранитель защелкивает курок краскопульты, и предотвращает случайное нажатие курка при проведении сервисного обслуживания краскопульты.

Соплодержатель, он же держатель форсунки, прикручивается к краскопульту через резьбовое соединение - 7/8". Благодаря этому, к краскопульту подходят удочки (удлинители краскопульты) с американскими типами резьбы, например для краскопульты, типа, Graco или Titan.

Сопло вставляется в специальное отверстие в соплодержателе, а с другой стороны в соплодержатель вставляется седло с уплотнением. После того как сопло, седло и уплотнение вставлены в соплодержатель, он прикручивается к безвоздушному краскопульту. Прикручивать соплодержатель, и затягивать его ,лучше от руки, не применяя никакие виды разводных или газовых ключей, дабы не сорвать резьбу или не разломать соплодержатель пополам.

Сопла на безвоздушный краскопульт бывают различных типов размеров, и отличаются по проходному сечению и по углу - ширине получаемого факела. На каждом сопле (форсунке) присутствует трехзначный номер сопла, который показывает какой ширины факел должен получаться от данного сопла, и какое отверстие (а следовательно и расход) у данного сопла.

Сопла подбираются индивидуально, под тип краски и под конкретную деталь покраски. Сопла на безвоздушный краскопульт подходят типа размера Wagner Trade Tip 2 либо Titan SC6. Вся нумерация типов размеров сопел полностью идентична соплам Wagner, Titan, Contacor и пр.

Краскопульт рассчитан на максимальное давление краски до 250бар (25 МПа) и подходит практически для всех электрических или бензиновых окрасочных агрегатов, так как практически все подобные окрасочные агрегаты нагнетают максимальное давление не более 250 бар. При подключении данного краскопульты к пневматическим окрасочным агрегатам важно обратить внимание на максимальное давление, которое они развивают (должно быть не более 250 атм. ), либо на передаточное соотношение (должно быть не более 30:1).

Обычно данный безвоздушный краскопульт применяется для бытовых окрасочных агрегатов типа Wagner ProjectPro 117 , Wagner ProjectPro 119, Titan Compact 170 или Graco Magnum. Окрасочный пистолет может подключаться как к мембранным окрасочным агрегатам, так и к аппаратам поршневого типа.

Внешне краскопульт идентичен по дизайну краскопульту Wagner PP 05, характеристики краскопульты и комплектующие к нему, также аналогичны краскопульты Вагнер.

Универсальная присоединительная резьба, самые распространенные типы форсунок, которые к нему подходят, максимальное давление, стандартное для всех электрических окрасочных агрегатов, низкая цена на краскопульт безвоздушного распыления, все эти особенности и стандарты делают данный краскопульт - самым универсальным и удобным строительным краскораспылителем.

**ВНИМАНИЕ!!!** Краскопульт поставляется без сопла. Сопло выбирается отдельно

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [htv@nt-rt.ru](mailto:htv@nt-rt.ru) || <http://hyvst.nt-rt.ru/>**